



32134

Industrial Engineer

LOCATIE :

Kortrijk, België

ERVARING:

30 Jaar ervaring

ONDERWIJS :

Bachelor Industrieel ingenieur elektriciteit optie electronica

TALEN :

Nederlands : Moedertaal

Engels: Zeer goed

Frans : Vrij goed

BESCHIKBAARHEID OM TE STARTEN

Onmiddellijk

SALARIS :

Min €3000 netto + Pakket

Samenvatting

Deze kandidaat beschouwt zich als een pure analist en methodist. Het steeds beter uithalen van het bedrijf en zijn teams staat centraal bij hem. Meer produceren en winsten genereren door slimmer te werk te gaan en kosten te reduceren is altijd één van zijn rode draad geweest doorheen zijn carrière. Voor zijn laatste werkgever maakte hij deel uit van het industrieel ingenieurs team. Doorheen de jaren heeft hij zijn skills binnen de procesanalyse, calculatie, management en opvolging van projecten zeker kunnen perfectionneren.





ONDERWIJS EN OPLEIDING

- **KWALITEITSDeskundige**
- **Arbeidsanalist**
- **PRO-ENGINEERING** (Wildfire 5.0) 3D-tekenpakket
- **Projectmatig werken**
- **Geometric Dimensioning and Tolerancing** (GT&D)
- **DAIKIN EUROPE ACADEMY:** tijdsmetingen, Change Management course, Basis A/C
- **Visual Basic Applications**
- **MTM-1** (Methods Time Measurement) bij de MTM Association e.V.
- **MTM-UAS** (Methods Time Measurement) bij de MTM Association e.V.
- **MTM-IMD** (Methods Time Measurement) bij de MTM Association e.V.
- **Arbeitsplan:** Productiemanagementsysteem
- **APSA/APSA LIGHT:** Ergonomiemanagement in de productieomgeving
- **MICROSOFT EXCEL:** opleiding basis/gevorderde/expert





PROFESSIONELE ERVARING

DATUM	2015 Heden
FUNCTIETITEL	Industrial Engineer
SECTOR	Automobiel

BESCHRIJVING

- Programmeren en maken van interactieve boordtabellen voor management- en productiviteitsanalyse, interactieve tabellen en grafieken met behulp van Excel Macro's
- TM-1 en MTM-UAS analyser voor Zeitbedarf (Berekening van standaardtijden en productiebelastingen door middel van MTM (Method Time Management).
- Personeelsvereisten carrosseriebedrijf (People management van de productie-eenheid van het carrosseriebedrijf)
- APSA Ergonomie
- KVP– Continuous Improvement
- Klokken en bandtoewijzing
- Cyclusomschakeling voor productwijzigingen (Reorganiseer de werklust op de werkstations in het geval van productwijzigingen of pitchwijzigingen)
- Management AP (Arbeitsplan) specifiek voor de batterij productie
- Expert in het maken van dynamische Excel-toepassingen (interactieve tabellen, grafieken, menu's beheren, automatisch PDF-rapporten maken, gegevens importeren en exporteren)
- Follow up van de verbeterlijsten per divisie, implementatie van de verbeteringen in het managementsysteem van de mensen
- Beheer van de volumebudgetten, productiebudgetten, budgetaanpassingen, kwantificering van de verschillende benodigde parameters
- Maken van de maandelijkse rapporten voor de ondernemingsraden (personeelsbeheer, volumemanagement, productiviteitsbeheer, prognoses voor de komende drie maanden)





DATUM 2013 | 2015

FUNCTIETITEL Senior Process Engineer

SECTOR Industrieel

BESCHRIJVING

Procesanalyse:

- Opmaken studies voor het uitwerken van lijnbalancerings uitgaande van een vooropgestelde dagproductie
- Innovatief creëren van tools die de productiviteitsverliezen en balanceerverliezen in kaart brengen. Hiertoe werden een aantal interne en externe opleidingen gevolgd
- Variantenmix en gewogen gemiddelden vastleggen
- Analytisch vastleggen van de standaardtijden door middel van de LCW-methode
- Vastleggen van standaard werk per workstation (juiste werkvolgordes en standaard tijden) aan de hand Van de hiervoor analytisch vastgelegde tijden en werkvolgordes
- Na opstart de theoretische tijden verifiëren, hiertoe de nodige tijdsopnames uitvoeren (dit houdt de PDCA-cyclus in)
- Voorstellen doen naar werkverdeling over de lijn in geval van wijzigingen in de dagproductie
- Bij het implementeren van nieuwe producten op de lijn, de operatoren en group leaders coachen en begeleiden
- Line balancing : Creëren van een optimale werkverdeling over de ganse lijn. Hiertoe werden een aantal tools heel specifiek op maat ontwikkeld
- Analyse van de value stream map (human aspect, machine, working methods, material, products, waste, tools, working circumstances, equipment of workstations), samen met het gebruik van LEAN technieken
- Continuous improvement – PDCA, DMAIC, lean management- 5S ...
- Omgevingsfactoren die de werkomstandigheden beïnvloeden analyseren
- Ergonomische aspecten op de werkstations evalueren en optimaliseren
- Lid van het MONOZUKURI improvement team
- Gespecialiseerd in de KAIZEN methodiek : detectie van MURI (overbelasting), MURA (variatie) en MUDA (verspilling) per workstation
- Toepassing van JIDOKA (procesautonomisering)
- Bewaking van het POKA YOKE principe in combinatie met JODOKA

Voorcalculaties:

- Opmaken van kostprijzen van nieuwe producten gebaseerd op bestaande gegevens
- Vooral van toepassing voor de berekening van de labour cost
- Maken van kostenopsplitsing per kostenplaats + interpretaties en evaluaties
- Organiseren van de COST-DR meetings met toelichting naar productieplanning
- Opvolgen van samples in de MT-shop





DATUM
FUNCTIETITEL
SECTOR

2010 | 2013
Senior Project Engineer
Industrieel

BESCHRIJVING

Vanuit en naar klanten toe:

- Prijsvragen van klanten opmaken, evalueren, valideren - - Haalbaarheid van prijsvragen controleren
- Volledige technische analyse prijsvraag (kan het product aangemaakt worden op het huidig machinepark – beperkingen hierbij – welke machines gebruikt – extra tooling nodig – 3D-analyse - ...)
- Opmaken van PC (product criticism) en voorstellen (CSP = cost saving proposals)
- Vastleggen van deadlines (leadtime to sampling / leadtime to PPAP approval)
- Orders van klanten lanceren (zowel voor prototypes als sampling)
- Organiseren APQP (Advanced Product Quality Planning)
- PPAP (Production Part Approval Proces) eisen, klanteneisen en standaarden toetsen en eventueel bijsturen in APQP meeting. PPAP beschrijft zowel de producteisen als de proceseisen waaraan een product moet voldoen
- Aanmaken van de nodige tooling (controls) en hiervoor een budget aanmaken
- Voor alle tools eveneens een timeplan (tijdsplanning met deadlines) aanmaken (bv. control jigs, welding jigs, ...)
- Toolcost communiceren met klant teneinde een realistisch toolorder te kunnen voorstellen
- IMDS (International Material Data System) rapportering verzorgen m.b.t. het toepassen van basismaterialen uit GADSL-lijst (Global Automotive Declarable Substance List)
- Opmaken van een projectplanning
- Nieuwe vragen of noden voor grote(re) projecten uitwerken in samenspraak met de klant

Naar leveranciers/subcontractoren toe:

- Plaatsen bestellingen voor toegeleverde onderdelen
- Indien PPAP bestellingen, de PPAP eisen van de klant communiceren naar subcontractoren
- Opvolgen levertermijnen en deadlines om de projectplanning binnen gestelde deadlines te laten verlopen
- Vragen en/of opmerkingen van subcontractoren behandelen, zelf voorstellen doen

Naar administratie toe:

- Informatie ivm. klantenbestellingen up-to-date zetten (zie voorheen offertedatabase)

Naar management en organisatie toe:

- Communicatie klantentevredenheid
- Voorstellen ivm. reorganisaties, rationalisaties, verbeteringen
- Nacalculaties uitvoeren

Opvolgingen:

- Aantal bestelde plannummers per tijdseenheid (per kwartaal bv.)
- Aantal offertes over deadline (te laat) ○ Aantal offertes niet beantwoord –
- Haalbaarheid kostprijs na doorlopen APQP
- Cost improvements en IMS
- Analyse klantentevredenheid
- Temporary/rejected PPAP's project en sales
- Procentuele PPAP's on time naar klanten toe
- Expreskosten projecten





DATUM 2005 | 2010

FUNCTIETITEL MethodEngineer

SECTOR Industrieel

BESCHRIJVING

DAGELIJKS:

- Bons met rendementen evalueren met de afdelingsverantwoordelijken (terug Marc en Luc)
- Zeer hoge (> 120%) en zeer lage (< 70%) rendementen bekijken en evalueren
- Indien nodig, werkvolgordes bijsturen/aanpassen aan actuele productiemethode. Steeds vergelijken met wat in VC gerekend werd.
- Indien mogelijk werkvolgordes optimaliseren om tot een zo laag mogelijke labourkost te komen
- Binnenkomende klachten onmiddellijk behandelen en registreren

WEKELIJKS & MAANDELIJKS :

- Productie Menen
- Productie buitenland
- Klachtenevaluatie

ALGEMEEN:

- Nacalculaties uitvoeren van afgewerkte productieseries à ratio van minstens 3 per week
- Nacalculaties maken van proto's. Hier gaat het meestal om een totale kost gezet tegenover een totale productie (zonder al te veel in detail te gaan)
- Vastleggen en optimaliseren van productiemethodes m.b.v. tijdsopnames





DATUM 1992 | 2005

FUNCTIETITEL MethodEngineer

SECTOR Engineering

BESCHRIJVING

DAGELIJKS:

- Controle van productiebeoordeling en met divisieverantwoordelijken
- Optimaliseren van jobflow om productiviteit te verbeteren
- Opvolging van klachten

WEKELIJKS

- Analyse productiviteit per operator
- Analyseproductiviteit CNC-divisie
- Opvolging van rework te doen
- Analyse van klachten

MAANDELIJKS

- Analyse van kostenberekening na productie
- Kostenberekening na productie
- Kostenberekening van prototypes
- Optimaliseren van productiemethoden
- Beheer van verbeteringsanalyse

